

## Medieninformation

### **Kind & Co. bringt MT1 auf den Markt: Hochleistungswerkzeugstahl für Druckguss der nächsten Generation**

**Wiehl, 13. Januar 2026** – Kind & Co., ein Unternehmen der GMH Gruppe, kündigt die Markteinführung von MT1 an – einem neu entwickelten Premium-Werkzeugstahl, der speziell für die extremen Anforderungen des modernen Druckgusses ausgelegt ist – von großen Strukturkomponenten über Gigagussstücke bis hin zu anspruchsvollen E-Drive-Anwendungen.

Mit dem Branchenwandel hin zu größeren Schussgewichten, komplexeren Geometrien und einer stärkeren Funktionsintegration in einzelnen Gussteilen sind Werkzeugmaterialien deutlich höheren mechanischen und thermischen Belastungen ausgesetzt. MT1 wurde speziell für diese Bedingungen entwickelt und vereint eine Reihe von Materialeigenschaften, die Stabilität, Werkzeugstandzeit und Gussqualität direkt unterstützen.

MT1 bietet eine außergewöhnliche Zähigkeit und Homogenität, wodurch eine zuverlässige Leistung selbst bei großen Werkzeugen oder Bauteilen mit erheblichen Querschnittsvariationen gewährleistet wird. Der Stahl weist zudem eine hervorragende Härtebarkeit auf, die eine gleichmäßige Härteverteilung selbst in großen Formabmessungen ermöglicht, wie sie für Struktur- und Gigagussanwendungen typisch sind. Diese Gleichmäßigkeit trägt zu einer verbesserten Werkzeuggestaltung und einem planbaren Verhalten über die gesamte Lebensdauer der Form bei.

Ein wesentlicher Vorteil von MT1 ist das deutlich geringere Risiko der Bainit-Bildung während der Wärmebehandlung. Dies ist insbesondere bei Formen mit komplexen Geometrien von Bedeutung, bei denen dicke und dünne Querschnitte typischerweise Herausforderungen für eine stabile Mikrostruktur darstellen. Die Legierungszusammensetzung von MT1 sorgt für eine bessere Dimensionsstabilität, geringere Ausschussraten und eine längere Lebensdauer der Form.

Das Material weist zudem eine hohe Anlassbeständigkeit auf, wodurch das Werkzeug selbst unter anspruchsvollen thermischen Wechsellasten seine mechanischen Eigenschaften beibehält. Dies sorgt für stabile Prozessbedingungen, längere Wartungsintervalle und eine verbesserte Betriebseffizienz für Gießereien.

MT1 wurde speziell für die Anforderungen schnell wachsender Druckgussanwendungen entwickelt - insbesondere für Strukturussteile, Gigagussstücke und Hochleistungs-komponenten für elektrische Antriebssysteme. Diese Segmente erfordern Werkzeugstähle, die Robustheit mit konsistentem metallurgischem Verhalten auch in großen und komplexen Geometrien verbinden – Anforderungen, die MT1 direkt erfüllt.

*„Mit MT1 bieten wir einen Werkzeugstahl, der den realen Anforderungen der heutigen Druckgussindustrie entspricht – hohe Zähigkeit, zuverlässige Härtebarkeit und Stabilität selbst bei größten Formen“,* sagt Marc Schmitz, Vertriebsleiter von Kind & Co.



# GMH GRUPPE

## **Über Kind & Co.**

Kind & Co., ein Unternehmen der GMH Gruppe, ist ein weltweit anerkannter Spezialist für hochwertige Werkzeugstähle und verbindet mehr als 130 Jahre metallurgische Erfahrung mit modernsten Produktionstechnologien.

## **Über die GMH Gruppe**

Die GMH Gruppe ist ein Komplettanbieter von Stahl als Vormaterial, erschmolzen aus Schrott, bis hin zu montagefertigen Komponenten. Sie ist eines der größten in Privatbesitz befindlichen stahlherstellenden und -verarbeitenden Unternehmen Europas. Zur Gruppe gehören mehr als 20 mittelständische Standorte der Stahl-, Schmiede- und Gussindustrie, die Kunden in über 50 Ländern bedienen. Mit rund 6.000 Mitarbeitenden erwirtschaftet die GMH Gruppe einen Jahresumsatz von über 2 Milliarden Euro.

Die GMH Gruppe ist ein Vorreiter für die nachhaltige Stahlproduktion und Mitglied im „Verband der Klimaschutzunternehmen“. Basierend auf dem Recycling von Metallschrott produziert das Unternehmen grünen Stahl, ausschließlich durch Kreislaufwirtschaft. Der Einsatz von Elektrolichtbogenöfen an vier Standorten reduziert die CO<sub>2</sub>-Emissionen um 80 % im Vergleich zu der herkömmlichen Hochofen- und Konverterroute. So verringert sich auch der CO<sub>2</sub>-Fußabdruck der von GMH belieferten Kunden. Zu diesen zählen weltweit Unternehmen aus der Automobilindustrie, dem Maschinen- und Anlagenbau, der Bahntechnik, der Energieerzeugung, der Transportlogistik sowie aus den Bereichen Luft- und Raumfahrt, Landwirtschaft und Baumaschinen.

Die GMH Gruppe hat sich zum Ziel gesetzt, bis 2039 vollständig klimaneutral zu sein.

[www.gmh-gruppe.de](http://www.gmh-gruppe.de).

## **Für Rückfragen:**

### **GMH Gruppe**

Luciana Filizzola, Director Sustainability and Communications, +49 160 95222954,

[Luciana.Filizzola@gmh-gruppe.de](mailto:Luciana.Filizzola@gmh-gruppe.de)

### **bmb-consult – PR-Agentur für die GMH Gruppe**

Dagmar Klein, Managing Director, +49 172 8532208,

[d.klein@bmb-consult.com](mailto:d.klein@bmb-consult.com)